טבלת עמודים צומחים

עמוד	סידור הברזל והחישוקים	ברזל	גודל עמוד
1		2×6Φ16	20/65
2		2×6Φ16	20/65
3		2×5Φ16	20/50
4		2×5Φ16	20/50
5		2×6Φ16	20/65
6		2×6Φ16	20/65
7		2×6Φ16	20/65
8		2×5Φ16	20/50
9		2×5Φ16	20/50
10		2×10Φ16	20/102
11		2×6Φ16	20/60
12		2×6Φ16	20/60
13		2×6Φ16	20/60
14		2×3Φ16	20/30
15		2×6Φ16	20/60
16		2×6Φ16	20/60
17		2×6Φ16	20/60
18		2×6Φ16	20/60
19		2×6Φ16	20/60
20		2×7Φ16	20/75
21		2×5Φ16	20/50

טבלת עמודים צומחים

עמוד	סידור הברזל והחישוקים	ברזל	גודל עמוד
22		2×5Φ16	20/50
23		2×5Φ16	20/50
24		2×5Φ16	20/50
25		2×6Φ16	20/65
26		2×5Φ16	20/50
27 28		2×5Φ16	20/50
29 30		2×4" t=3.96 L=2,65	

טבלת קורות

חתך	חישוקים	מס חתך
		חתך A-A 30/40
		חתך B-B 30/50
		חתך C-C 30/40
		חתך D-D 30/40
		חתך E-E 30/40
		חתך F-F 30/40
		חתך G-G 30/50
		חתך H-H 30/50
		חתך I-I 30/50

פרט חיבור עמוד לקורה 1:10

בסיבה מיקום הפנמה הינו חיצוני
ים לבצוע סגירה
• יש לבצוע בטבע עד אם

פרט ריתום קיר/קיר

קנ"מ 1:20

פרט העברת צנרת בקיר

פרט העברת צנרת בקורה

פרט עקרוני-קורת קשר

פרט ריתום פינה

קנ"מ 1:20

פרט ריתום קיר קצה קיר

קנ"מ 1:20

פרט רצפה יצוקה על ארגזי פולייסטירן

פרט לחפות ציר שרשורי לחמינת חדרת גז רדון

הערות לקונסטרוקציית פלדה

1. מס הפלדה הינו עפ"י S 360 לפי תקן ישראל 1225
2. כל הברגים לפסק חוזקות לפנ המפלדה
3. כל רכיבי הפלדה מגולוונים באיכות חם ובצונים ים מפרט
4. כל הכדות בפלס אלא אם צין אחרת בתכנית
5. כל הנחתים יצור ביבי הפלדה ודיוקי בצעו בבית המלאכה
6. כל הנחתים מסומנים ומוגדרים בתכנית
7. בעבור הריתוך המבוקש יהיה הגודל מבין 3 מ"מ או 0.7 עובי הפח הדק. אלא אם צין אחרת בתכנית.
8. כל הנחתים הריתוכים יקבע ע"י רתכים מסמכים ומוסמכים
9. מקפי פורצורות ריתוך מאושרות.
10. כל הריתוכים יבוצעו 100% בדיקה ויזואלית ו 30% MT – ע"י בודק מוסמך והבוחנים לבנמתיה המפמך ANSI/AWS D1.1
11. המחברים ובדיקתם לפי הפמרת (פסנ) בדפוחות. ריתוך מחדש ובדיקתו לפי הפמרת לעיל ללא תשלום נוסף. עובי הריתוך "א" יקבל בלוגל.

הערות

1. יש לעבד מחדש בפלטות בהתאם לאופי הריתוך (לפי פרטים).
2. כל הברגים בחיתוך 8.8 מגולוונים דיפונדיות וחדודים לפי מפרט.
3. יהבור בשאי כי הבטחיות המסמיכות בבעבה הינם לחילוק בלבד. בחתיות הבקבל, בבצע בטיפול פרטים הכמיות מצמאות.
4. פרטים בעבע הבבדה בהתאם לפרטים המסמיכים בתכנית.
5. פרטי יצור ביבי הפלדה, עם הקבלן הרכבי תכנית יצור מפורטת בהתאם לכמבר בפפחה ולהבבדה בבדיקה ואישור המתכנן.
6. אם יבאשר אי בכל תכנית הריתוך אצר הבקבלן מבקר פרט הבצעוב.
7. הבנה מפי אם הבצעוב בהתאם לדרישות יצוע הבפחות.

הערות בקונסטרוקציית בטון

1. הבטון בכל הבנה בבטון בבטון בבטון